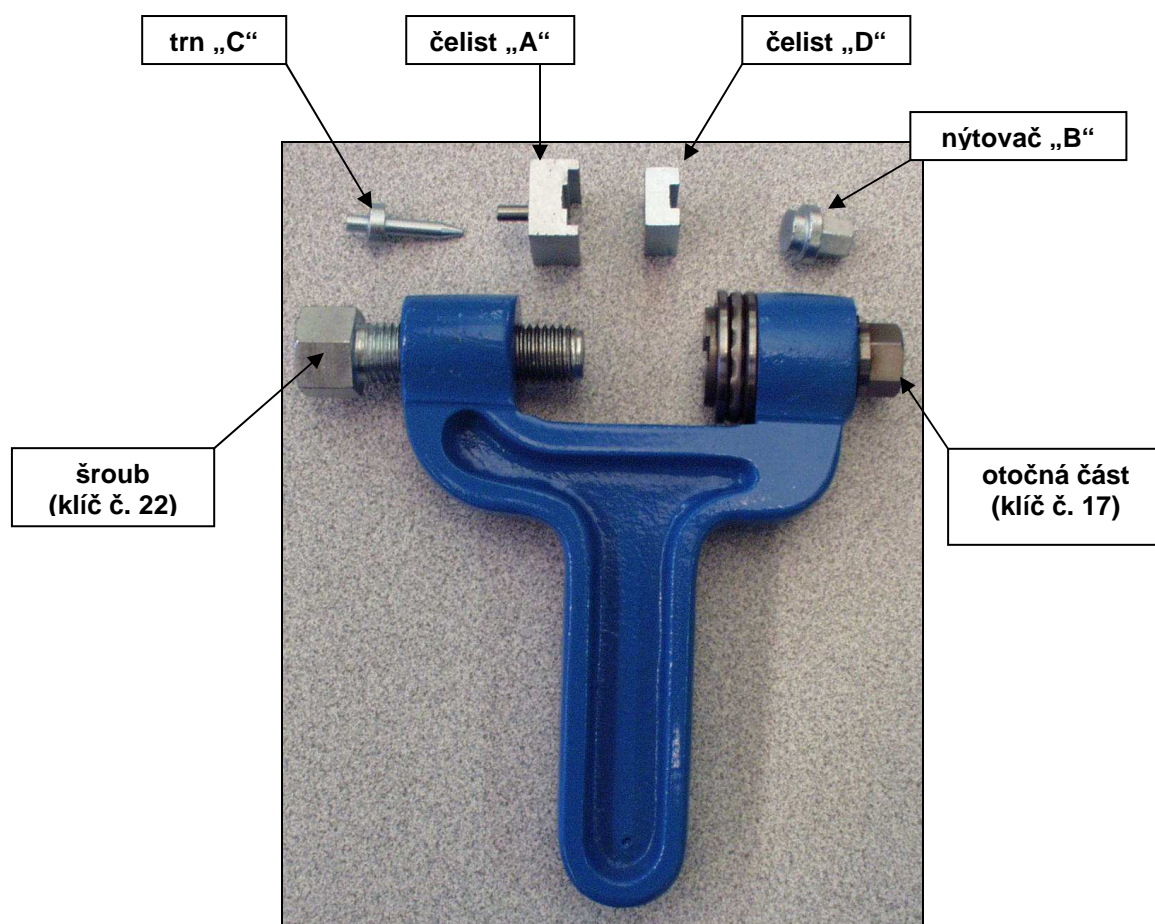


Návod na použití přípravku VZR 4

Dílenský přípravek VZR 4 je určen pro spojení a rozpojení řetězů ČZ 525 SDZ a 530 SDZ. Spojení je možno provést buď vnějším (nýtovacím) článkem nebo spojku s destičkou pojistnou.

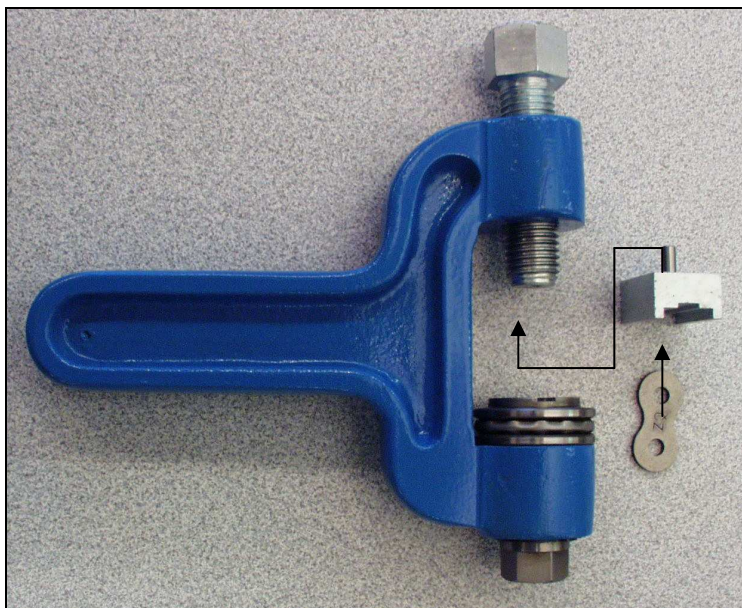
!POZOR! Z bezpečnostních důvodů nedoporučujeme použití spojky s destičkou pojistnou pro spojení řetězu na silničních motocyklech s obsahem nad 500 ccm. Na těchto motocyklech musí být spojení řetězu provedeno s použitím zanýtovaného vnějšího článku.

Dílenským přípravkem VZR 4 není přípustné spojovat jiné typy řetězů, než pro které je určen, neboť není možno zajistit rozměrově správné spojení řetězu.



Spojování řetězu vnějším (nýtovacím) článkem

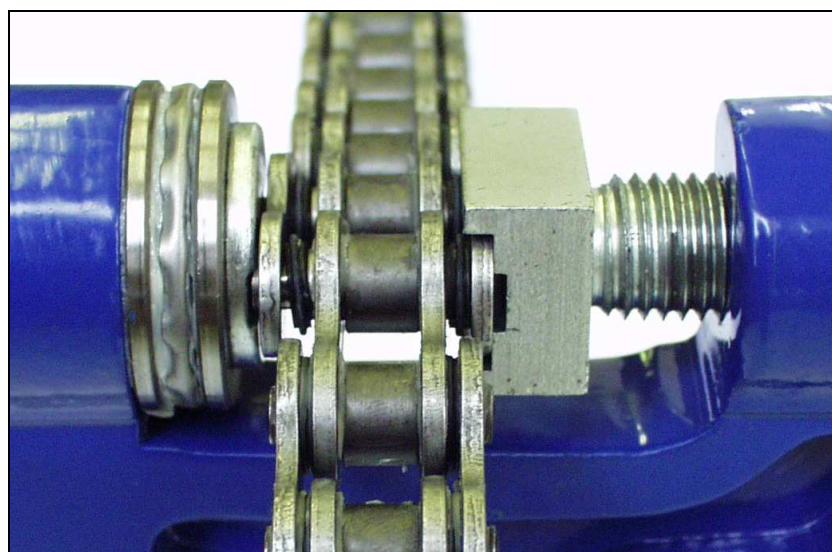
Tento způsob spojení řetězu je opakovatelně nerozebíratelný.



Obrázek 1

Postup (dle obrázku 1):

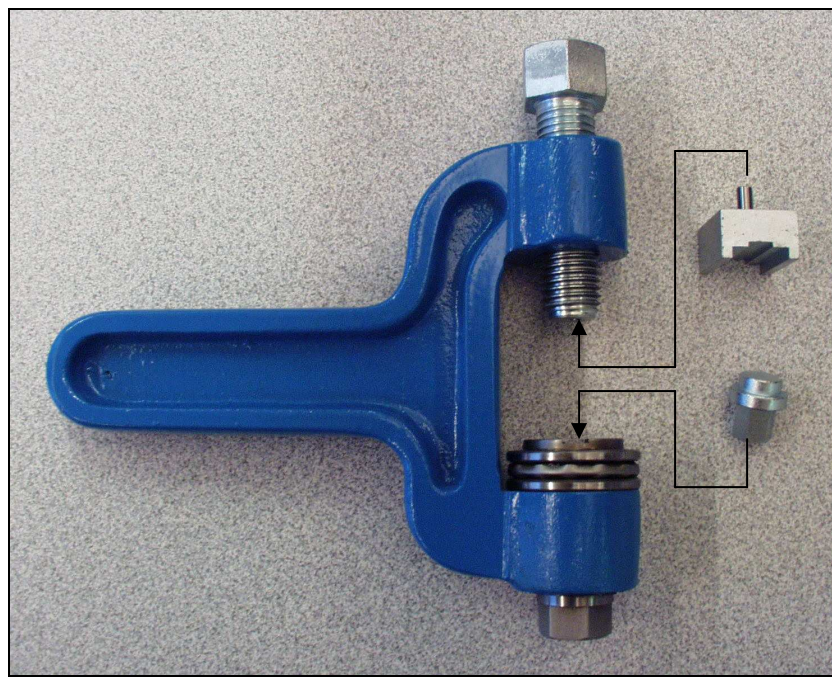
1. Do obou volných konců řetězu zasuňte čepy vnějšího článku. Nezapomeňte na důkladné promazání vnitřku pouzdra, čepů a těsnících kroužků. Při zasouvání vnějšího článku do pouzder zabraňte setření mazadla z otvorů pouzder a poškození těsnících kroužků.
2. Do montážní čelisti „A“ vložte destičku řetězu určenou k nalisování na protější stranu vnějšího článku. Řetězová destička by neměla vypadnout z čelisti, neboť čelist je zmagnetovaná. Pak montážní čelist vložte čepem do šroubu přípravku VZR 4.
3. Dílenský přípravek VZR 4 vložte na řetěz včetně montážní čelisti, dle obrázku č. 2.



Obrázek 2

4. Otáčením šroubu zatlačte montážní čelist s řetězovou destičkou na čepy vnějšího článku, tak hluboko až dno drážky dosedne na konce čepů (další pohyb již není možný). Pro otáčení šroubu použijte klíč č. 22.

Roznýtování konců čepů vnějšího (nýtovacího) článku



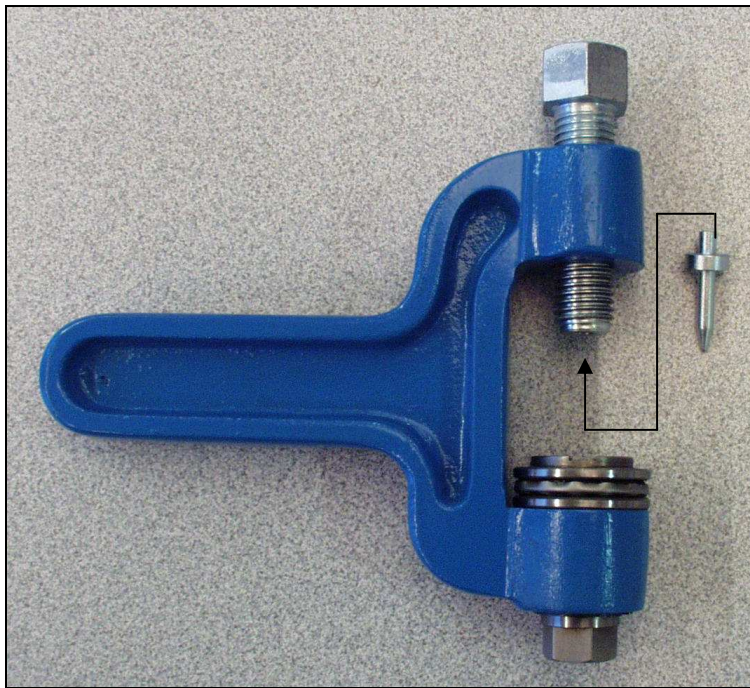
Obrázek 3

Postup (dle obrázku 3):

1. Do otočné části dílenského přípravku VZR 4 vložte nýtovač „B“.
2. Do šroubu dílenského přípravku vložte montážní čelist „A“.
3. Nasadte přípravek na řetěz tak, aby otočná část s nýtovačem „B“ byla na straně nezanýtovaných čepů.
4. Přitažením šroubu (klíč č. 22) dotlačte nýtovač k čepům řetězu. Šroubem je třeba vyvodit určité předpětí.
5. Pak utahujte otočnou část s nýtovačem (klíč č. 17), tak dlouho až předpětí zmizí (provádí se nýtování čepu).
6. Nyní přitažením šroubu opět vyvoďte předpětí a poté opět utahujte otočnou část s nýtovačem.

Tento postup opakujte tak dlouho, až se vytvoří na čepu předepsaná velikost hlavy (minimální průměr hlavy je 5,6 mm).

Rozpojení řetězu



Obrázek 4

Postup (dle obrázku 4):

1. Do otvoru ve šroubu nasadíte kratší částí trn „C“
2. Vložte řetěz do dílenského přípravku VZR 4 tak, aby trn „C“ byl proti čepu, který chcete vytlačovat (dle obrázku 5)



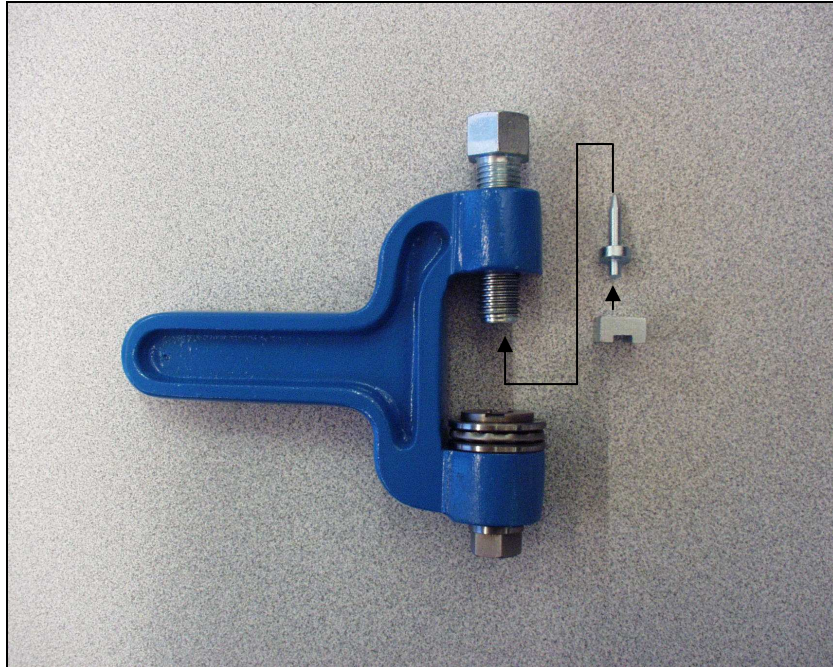
Obrázek 5

3. Otáčením šroubem vytlačte čep z řetězu

Spojení řetězu spojovacím článkem s destičkou pojistnou

Tento způsob je spojení rozebíratelné to znamená, že řetěz můžeme bez destrukce spojit a rozpojit opakovaně.

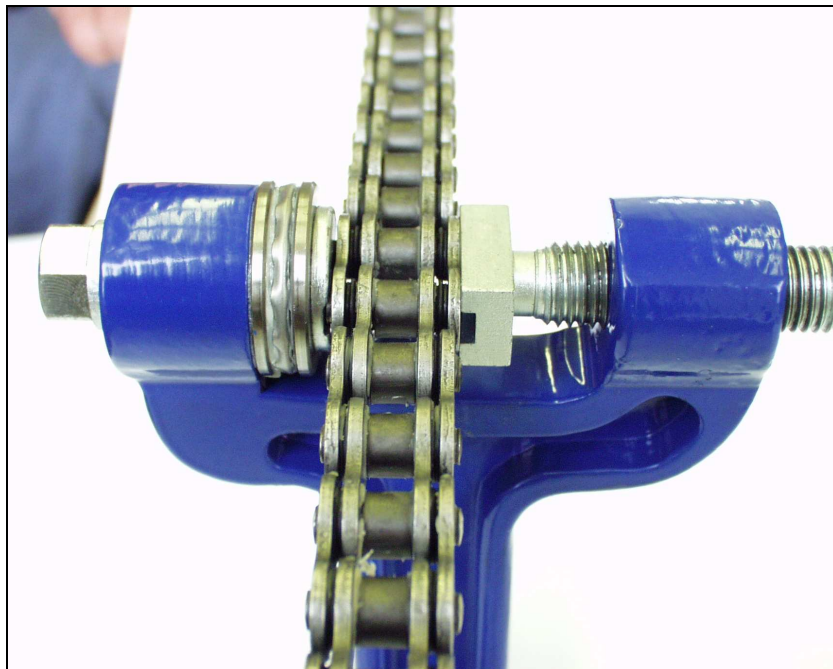
Při mnohonásobném rozpojování může dojít ke ztrátě pružnosti destičky pojistné. Pokud se tak stane, vyměňte ji za novou.



Obrázek 6

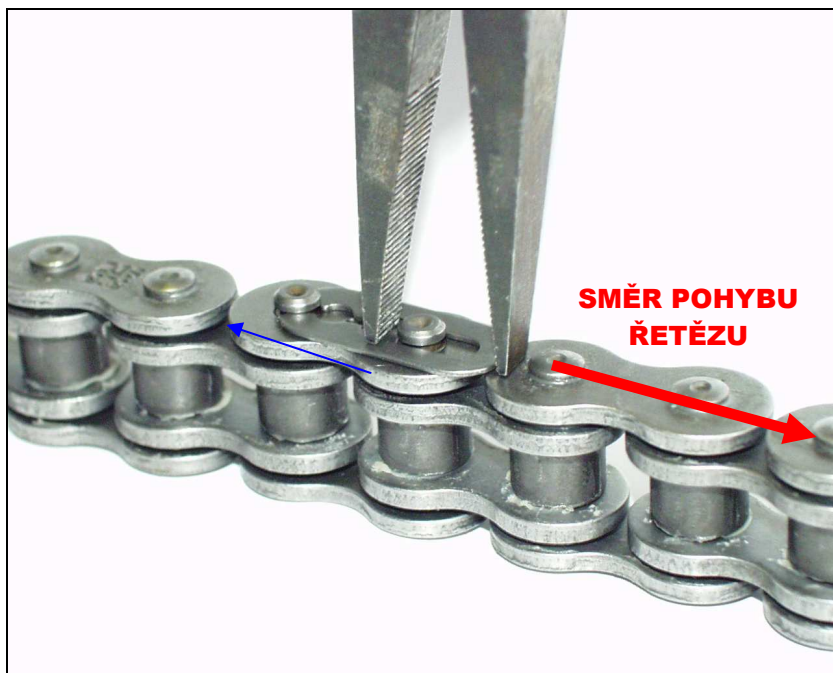
Postup (dle obrázku 6):

1. Do obou volných konců řetězu zasuňte čepy spojovacího článku. Nezapomeňte na důkladné promazání vnitřku pouzdra, čepů a těsnících kroužků. Při zasouvání spojovacího článku do pouzder zabraňte, setření mazadla z otvorů pouzder a poškození těsnících kroužků.
2. Na čepy spojovacího článku nasuňte destičku spojovací
3. Montážní čelist „D“ vložte na kratší konec trnu „C“ a zasuňte do otvoru šroubu dílenského přípravku VZR 4
4. Vložte řetěz do dílenského přípravku VZR 4 a otáčením šroubu pomocí klíče č. 22 dotlačte destičku spojovací na čepy spojovacího článku, tak hluboko až dno drážky dosedne na konce čepů (další pohyb není možný) dle obrázku 7.



Obrázek 7

5. Nasadíte na čepy spojovacího článku destičku pojistnou dle obr. 8



Obrázek 8